

МОДЕРНИЗАЦИЯ ФИЛЬТР-ПРЕССОВ В ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Зачастую предприятия, эксплуатирующие фильтр-прессы, сталкиваются с необходимостью повышения эффективности или производительности отделения фильтрации. Причиной этому может служить невыход на проектные мощности по ошибке проектантов или производителей оборудования, увеличение руководством производственных задач, изменение состава перерабатываемого сырья и многое другое.



Покупка нового или дополнительного, как правило, дорогостоящего фильтра далеко не всегда рациональна. К тому же не всегда удаётся решить существующую проблему таким образом. В этом случае актуальна задача модернизации существующего фильтр-пресса.

ОСНОВНЫЕ ЦЕЛИ МОДЕРНИЗАЦИИ ФИЛЬТР-ПРЕССА В ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- Увеличение производительности фильтр-пресса по объёму фильтруемой суспензии или выгрузки осадку.
- Принципиальное снижение влажности осадка.
- Сокращение времени всего цикла фильтрации, за счёт чего увеличивается суточная производительность фильтра.
- Снижение эксплуатационных затрат.
- Повышение эффективности процессов промывки и просушки осадка.
- Увеличение срока службы фильтровальных плит и тканей.

«КЕМИНС»: ОПЫТ МОДЕРНИЗАЦИИ

Компания «КемИнс» предлагает модернизацию фильтр-прессов всех известных производителей: Andritz (Германия), Outotec (Larox, Финляндия), Diemme (Италия), Netzsch (Германия), Diefenbach (Италия), Faure (Франция), Envites (Чехия), Metso (Швеция), НПК «Восточная Украина» (фильтр-прессы ЧМ), БМЗ «Прогресс» (Украина), JingJin (Китай), Zongda Bright (Китай) и других.

Чтобы определить возможность и степень повышения рабочих характеристик фильтр-пресса, специалисты проводят технологический аудит.

По результатам они дают рекомендации по оптимизации цикла фильтрации, работы автоматики, подбору фильтровальных тканей, ремонту фильтровальных плит, решают многие вопросы эксплуатации непосредственно на месте, а также готовят технико-экономическое заключение на предмет модернизации фильтр-пресса.

«КемИнс» имеет успешный опыт модернизации множества фильтр-прессов из разных отраслей промышленности по всей России.

В большинстве случаев, согласно технико-экономическому обоснованию, срок окупаемости модернизации фильтр-пресса не превышает и года, а при большой производительности — и нескольких месяцев или даже недель.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ОБЕЗВОЖИВАНИЮ ПРОДУКТОВ ОБОГАЩЕНИЯ



УЗЛЫ СГУЩЕНИЯ И ФИЛЬТРАЦИИ ДЛЯ ГОКОВ ПОД КЛЮЧ



КОМПЛЕКС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА НА БАЗЕ БЫСТРОГО ФИЛЬТР-ПРЕССА

ХАРАКТЕРИСТИКИ БЫСТРЫХ* ФИЛЬТР-ПРЕССОВ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ПЛИТЫ (мм)	ТИП ПЛИТЫ	ПЛОЩАДЬ КАМЕРЫ (м²)	ГЛУБИНА КАМЕРЫ (мм)	КОЛ-ВО ПЛИТ	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ (м²)	ОБЪЁМ ОСАДКА (м³)	МАКС. ДАВЛЕНИЕ ФИЛЬТРАЦИИ (Бар)
FPF1500	1.5*1.5	Комбинированный	3,6	40,50	45-70	168-228	3,0-4,7	12
FPF2500	2.5*2.5	Смешанный пакет	9,76	40,50,60	30-65	288-624	5,4-16,7	12

*Время цикла на примере обезвоживания медного концентрата (до влажности 9%) 15-20 минут

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность за счёт раздвижения всего пакета плит — короткий цикл обезвоживания.
- Стабильно низкая влажность осадка (концентрата).
- Конструкция плиты для работы с абразивными пульпами.
- 100% автоматизация процесса фильтрации. Измерение влажности и массы кека в течение цикла.
- Быстрая замена свободновисящих от плит салфеток. Встряхивание и промывка тканей каждый цикл.

Тел.: +7 (495) 989-22-69
8 (800) 200-21-63
E-mail: office@cesolutions.ru
www.cesolutions.ru



ООО «КемИнс»
ИНН 7722689294

8 (495) 989 22 69
8 (800) 200 21 63

office@cesolutions.ru
www.cesolutions.ru

